

TIEFDRUCK ACCESSOIRES & SERVICES

FORMHERSTELLUNG | ROTATION | GEBRAUCHTMASCHINEN | SERVICE



HEIMANN

PARTNER DER DRUCKINDUSTRIE

Das mittelständische Familienunternehmen Heimann aus dem westfälischen Hamm ist seit über 45 Jahren kompetenter Zulieferer für die graphische Industrie.

Mit großer Erfahrung in allen Tiefdruckbereichen (Illustration, Verpackung und Dekor) werden anspruchsvolle chemische Produkte für die Herstellungsprozesse der Druckzylinder in unserem Haus entwickelt und produziert.

Nicht nur für den Tiefdruck bieten wir verfahrensübergreifend das gesamte Sortiment der Verbrauchsmaterialien an, sondern auch für den Flexo-, Offsetund Digitaldruck . Dies gilt für die Druckvorstufe, den Druck und die Weiterverarbeitung. Außerdem erhalten Sie bei uns alle Messgeräte für die Qualitätskontrolle, inklusive Service und Beratung.

Durch unser weltweites Netzwerk verfügen wir auch über ein umfangreiches Angebot an Gebrauchtmaschinen. Auf Wunsch übernehmen wir den kompletten Service bis zur Inbetriebnahme am neuen Standort







"Aus mittelständischer Unternehmenstradition stehen wir für Vertrauen, Loyalität und Zuverlässigkeit. Unser Wort gilt."

Sabine Heimann, Heimann GmbH

INHALTSVERZEICHNIS

Formherstellung Galvanik		ROTATION Chemikalien / Verbrauchsmaterial	
Zylindervorbereitung	S. 4	Produkte für den Rollenwechsel	S. 21
Galvanisches Nickelbad	S. 4	Schrumpfschlauch	S. 21
Galvanisches Kupferbad	S. 5	Sonstige Produkte für die Rotation	S. 22
Galvanisches Chrombad	S. 6	Übersicht Tiefdruckrakel	S. 23
Entchromung	S. 6	Rakel	S. 24
Ätztechnische Verfahren	S. 7	Stützrakel	S. 24
Abfräsen oder –drehen von Kupfer	S. 8	Rakelwinkelmessgerät	S. 24
Filtermaterial für Galvanikbäder	S. 8		
Schleifen und polieren	S. 9	ROTATION Messgeräte	
Sonstige Produkte für die Formherstellung	S. 10	Spectrodens – Spektral-Densitometer	S. 25
		Analysegerät QFID-100HR	S. 26
Formherstellung Gravur		Druckmessgerät N-5000	S. 26
Chemikalien für die elektromechanische Gravur	S. 12	Strichcode-Messgerät REA PC-SCAN	S. 26
Allgemeines Verbrauchsmaterial für die Gravur	S. 12		
Diamantwerkzeuge / Diamantstichel für die Gravur	S. 13	ROTATION Sonderanlagenbau	
		Automatische Presseur-Reinigungsanlage – APR	S. 27
Formherstellung Zylinderkorrektur		Automatische Zylinder-Reinigungsanlage – AZR	S. 27
Pluskorrektur	S. 14	Bahnreinigungssysteme	S. 27
Minuskorrektur	S. 14	Reinigungsanlagen für die Tiefdruck- und	
Sonstige Produkte für die Zylinderkorrektur	S. 15	Beschichtungsindustrie	S. 27
Formherstellung Messgeräte		ROTATION Stroboskope	
Rauheitsmessgerät PS10	S. 17	Pocket Strobe Rolux 2.0	S. 28
Wanddickenmessgerät Ultrasonic TN-60	S. 17	RT Strobe Pocket LED	S. 28
Druckmessgerät N-5000	S. 17	RT Strobe qbLED	S. 28
Schichtdickenmessgerät Minitest 2500/4500	S. 18	RT Strobe 3000, 5000 und 7000	S. 29
Leitfähigkeitsmessgerät Sigmascope SMP 350	S. 18	RT Strobe Control	S. 29
Härteprüfgerät SD-H3	S. 18		
3D-Volumenmessgerät	S. 18	Service	
Check-Master II	S. 19	Laboranalysen	S. 30
Umfangsmessgerät D.MESS	S. 20	Service im Bereich Messgeräte	S. 30
Dot-Check Typ WH360	S. 20	Vermittlung und Verkauf von Gebrauchtmaschinen	S. 31

GALVANIK | GRAVUR | ZYLINDERKORREKTUR | MESSGERÄTE

ZYLINDERVORBEREITUNG

		Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
		PRODUKTE I	ÜR ELEKTROLYTISCHE ENTFETTUNG	SBÄDER
		A03-0106	Entfettungssalz EL	Starkes Entfettungskonzentrat auf Phosphatbasis
	1	A03-0136	Entfettungssalz SIL	Sehr starkes Entfettungskonzentrat auf Hydroxidbasis (phosphatfrei)
F		A03-0120	Entfettungsmittel Stron-E	Entfettungssalz und Entschichtungsmittel für Think-Galvanikanlagen
		B09-0394	Entfettungssalz CTH	Entfettungssalz für Think-Galvanikanlagen
		A03-0146 A03-0145	Entfettungskonzentrat SIL (ABC) Entfettungskonzentrat SIL Duo (AB)	Flüssiges Entfettungskonzentrat für die elektrolytische Entfettung
		A03-0154	Entfettungskonzentrat HKS	Flüssiges Entfettungskonzentrat für die elektrolytische Entfettung, sehr stark
		PRODUKTE I	ÜR DIE MANUELLE ENTFETTUNG	
-		B09-0471	PatHelio	Entfettungs- und Desoxydationspaste zum Reinigen der Zylinder- oberfläche
		B09-0470	Helio VI	Flüssiges Entfettungs- und Desoxydationsmittel zum Reinigen der Zylinderoberfläche
		TRENNLÖSU	NGEN FÜR DAS BALLARDHAUTVERFA	AHREN
-		A03-0153	Trennlösung 2020/D-PG	Silberbasis, Verdünnung 1:20, Aufbringung manuell oder mittels Sprühdüsen, hohe Beständigkeit der Lösung
		A03-0523	Trennlösung 2020/B	Silberbasis, Verdünnung 1:20, hohe Beständigkeit der Lösung; kundenspezifische Konzentration
		A03-0139	Trennlösung 2000	Silberbasis, ammoniakfrei, Verdünnung 1:20
		A03-0134	Trennlösungspulver E	Trennlösungspulver E ist ein ungiftiges und umweltfreundliches Konzentrat auf Eiweißbasis; Verdünnung: 50 g auf 10 l destilliertes Wasser; Aufbringung manuell oder mittels Sprühdüsen
		ABDECKLAC	K	
		B03-0557	Abdecklack gelb	Zum Abdecken der Zylinderstirnseiten während der Aufkupferung oder Verchromung

GALVANISCHES NICKELBAD

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	PRODUKTE F	ÜR ELEKTROLYTISCHE ENTFETTUN	GSBÄDER
•	B09-0285	Nickelsulfat-Hexahydrat	Hochreine Produkte zum Ansetzen des Nickelbadelektrolyten für die
	B09-0291	Nickelchlorid-Hexahydrat	Vernickelung der Stahlzylinder vor der Aufkupferung
0	B09-0312	Borsäure	Zum Einstellen des pH-Wertes von Nickelelektrolyten
STATE OF	A05-0002 ff.	Nickelanoden	Hochreine Nickelanoden in versch. Ausführungen



GALVANISCHES KUPFERBAD

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	KUPFERAN	ODEN	
STATE OF	B09-0564	Kupferdrahtabschnitte Of-Cu	- Kunfaranadan mit ainar hahan shamisshan Dainhait uan größer als
15 July 19	B09-0562	Kupferdrahtabschnitte P-Cu	Kupferanoden mit einer hohen chemischen Reinheit von größer als 99,9 %; sauerstofffrei und phosphorfrei (Of-Cu) bzw. mit einem
400	B09-0502	Kupferkugeln Of-Cu	Phosphorgehalt von 0,04–0,06 % (P-Cu) für schwefelsaure Kupferbäder; gleichmäßige Auflösung des Kupfers mit einer sehr geringen
2000	B09-0568	Kupferkugeln P-Cu	Schlammbildung
	B09-0594	Flachkupferanoden P-Cu	In verschiedenen Größen
	M03-0001 ff.	Kohlebürsten	In verschiedenen Größen
T.	B09-0508	DisCoP	Unlösliche Anoden für den DisCoP-Prozess. Mischtank mit Zufuhr undSteuerungssystem.
	ALLGEMEIN	IE PRODUKTE FÜR DAS GALVANISC	HE KUPFERBAD
	A03-0109	Kupfersulfat, schneeform	Chloridarmes und extra reines Produkt für schwefelsaure Kupferelektrolyte
	B09-0314	Schwefelsäure 96 %, chemisch rein	Hochreine Schwefelsäure zum Ansetzen des schwefelsauren Kupferelektrolyten
	A03-0133	Härtezusatz HE 10	Konzentrat für die Abscheidung eines duktilen Kupfers mit einer Härte
1	A03-0115	Härtezusatz HE 14	von 200–220 HV; Verdünnung 1 zu 14 (bzw. 1 zu 9) mit dest. Wasser; chloridfrei
	A03-0164	Härtezusatz HE 14-S	HE 14-S ist auch für höhere Stromdichten geeignet
	A03-0132	Härtezusatz HE 10/EW	Chloridfreies Konzentrat für die Abscheidung eines glänzenden, dukti-
	A03-0159	Härtezusatz HE 14/EW	len Kupfers mit einer Härte von 200–220 HV; Verdünnung 1 zu 9 (bzw. 1 zu 14) mit dest. Wasser; auch für phosphorhaltige Anoden geeignet
	A03-0138	Härtezusatzpulver HD10	Pulverförmiges Konzentrat für die Abscheidung eines glänzenden,
588	A03-0189	Härtezusatzpulver HE-S/plus	duktilen Kupfers mit einer Härte von 200-220 HV
Ö	B09-8046	Silberoxid	Korrekturmittel zum Ausfällen von Chlorid
	ALLGEMEIN	E PRODUKTE FÜR DAS ALKALISCH	E KUPFERBAD
	B09-0624	Copper AL-HA	Ansatzlösung für das alkalische Kupferbad zur direkten Verkupferung von Stahl; Produkt mit ausgezeichneter Streuung und Deckkraft
	B09-0625	Copper AL-HI	Instandhaltungslösung
	B09-0626	Copper AL-pH-Adjuster	Lösung zur pH-Einstellung und Pufferung

GALVANIK | GRAVUR | ZYLINDERKORREKTUR | MESSGERÄTE

GALVANISCHES CHROMBAD

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
V	B09-0504 ff.	Platinierte Titan-Anoden	Langlebige und unlösliche Streckmetall-Anoden für Chrombäder, in verschiedenen kundenspezifischen Ausführungen
100	B09-0587	Chromsäure kristallin	Salz zum Ansatz von Hartchrombädern; hohe chemische Reinheit von 99,75 %
	B09-0602	Chromsäurelösung 500 CLF	Lösung zum Ansatz von Hartchrombädern; 500 g/L
	B09-0603	PrintChrome H-A	Chromsäurelösung mit Katalysator; Ansatzlösung
	B09-0588	PrintChrome H-D	Chromsäurelösung mit Katalysator; Dosierlösung
	B09-0605	PrintChrome Catalyst H-A	Schnellverchromungskatalysator zur besseren Stromausbeute;
	B09-0622	PrintChrome Catalyst H-C	es ergibt sich eine geringere Verchromungszeit und ein niedrigerer Stromverbrauch (zum dosieren bzw. ansetzen)
	B09-0607	Defoam Cr-H	Tensidlösung zur Verminderung von Sprühnebel im Chrombad; schaumarm; hohe chemische und thermische Stabilität; Elektrolytverluste werden gesenkt
	B09-0606	Additiv PrintChrome Conversion H-TCC	Zusatz für platinierte Titan-Anoden (bei Umstellung von Blei-Anoden); Reduzierung der Chrom3+-Bildung
	B09-0229	Bariumcarbonat	Korrekturmittel zur Ausfällung von überschüssigem Sulfat

ENTCHROMUNG

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	ENTCHROMU	NGSLÖSUNGEN	
	A03-0100	HNL	Gebrauchsfertige Lösungen für die aktivierte oder für die rein che-
THE REAL PROPERTY.	A03-0101	84 H	mische Entchromung. Die Entchromung wird durch Zusätze beschleu- nigt und ein Angriff des Kupfers verhindert. HNL ist eine Lösung auf Salzsäurebasis für chemische Entchromung, 84 H ist eine Lösung auf Schwefelsäurebasis für die elektrolytisch aktivierte Entchromung.
	ENTCHROMU	NGSKONZENTRATE	
-	A03-0099/L	84 HK	Konzentrate für die Selbstfertigung von Entchromungslösungen
-	A03-0103 ff.	KEHK und HA	unter Zumischung von Säuren. Sie bewirken eine Beschleunigung der Entchromung und verhindern einen Angriff des Kupfers. 84 HK, KEHK
	M52-M11654	Acecor 11654	und HA sind Konzentrate für die elektrolytisch aktivierte Entchro- mung mit Schwefelsäure, Acecor 11654 ist ein Konzentrat für die chemische Entchromung mit Salzsäure.
	ENTCHROMU	NGSSALZ	
	A03-0105	Entchromungssalz	Feststoffgemisch zur Selbstfertigung einer Entchromungslösung auf Salzsäurebasis für die chemische Entchromung.
	A03-0098	Entchromungssalz HE	Additiv zur Selbstfertigung einer Entchromungslösung. Es bewirkt eine Beschleunigung der Entchromung und verhindert einen Angriff des Kupfers



ÄTZTECHNISCHE VERFAHREN

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	B09-0212	Eisen(III)chloridlösung Normal 45°Bé	Eisen(III)chloridlösung mit einer Dichte von 45°Bé zum Ätzen der Kupferschicht des Tiefdruckzylinders
	B09-0213	SW Einbad Eisenchl. FH 48 °Bé	Einbadätzlösung (Dichte 48 °Bé) auf Eisenchloridbasis mit Zusätzen für eine gleichmäßige Ätzung der Kupferschicht des Tiefdruckzylin- ders
(M)	B09-8002	Kupfer(II)chlorid-Dihydrat	Zum Ätzen von Kupferzylindern nach dem Think-Prozeß
	B03-0541	Laserlack tiefschwarz	Lack für die laserbrenntechnische Herstellung von Tiefdruckzylindern
-	B03-0590	Laserlack H-B 212	Für Kupfer
10 AM	B01-0593	Laserlack H-BYC 200	Für Stahl
拉	B01-0554	Laserlack H-MKC	Laserlack für Tiefdruck- und Prägezylinder
	B03-0542	Verdünner für Laserlack tiefschwarz	Verdünnungsmittel für den jeweiligen Laserlack
	B01-0191	Verdünner für Laserlack H-B 212 und H-BYC 200	Verdünnungsmittel für den jeweiligen Laserlack
	B03-0555	Verdünner für Laserlack H-MKC	Verdünnungsmittel für den jeweiligen Laserlack
	B03-0556	Entfettungs- und Desoxidationsmittel H-R10	Reinigungsmittel für Oberflächen vor der Ätzung
	A03-0498	Laser-Aktivator	Reinigung und Aktivierung der Kupferoberfläche nach dem Direkt-Lasern
I A	B09-0175	Säurefeste Kopierschicht HR 100/NS	Set für die kopiertechnische Ätzung in Kupfer mittels eines Negativ-
益 益	B09-0169	Verdünner HR	filmes; Härtung durch UV-Licht; Schichten sind säurefest; Entfernung nicht gehärteter Stellen mittels Entwickler
	B09-0172	Entwickler HR	
5	B07-0057	White Shrink Eisen	Walzenbezug für Ätzmaschinen
3	C03-0030	Tampon aus Styropor	Mit abgerundeten Kanten
12	A03-0165	PEG-Lösung	Additiv für die Kupferätzlösung nach dem Think-Prozess. Verhindert die Bildung fleckiger Ätzungen

GALVANIK | GRAVUR | ZYLINDERKORREKTUR | MESSGERÄTE

ABFRÄSEN ODER -DREHEN VON KUPFER

		Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften		
		DREH- UND S	CHNEIDÖLE			
	Gleitmittel für Zylinder, die mit dem Polishmaster bearbeitet werden; Öle wirken schon als sehr dünner Film auf der Oberfläche; keine Rauchentwicklung beim Fräsen; ungiftig und umweltfreundlich; Lebensdauer der Fräswerkzeuge wird erhöht					
		A03-0531	Dreh- und Schneidöl T2002	Vollständig wasserlöslich und daher leicht wieder zu entfernen		
	a a	M14-00104	Dreh- und Schneidöl D1	Nicht vollständig mit Wasser mischbar; die Entfernung ist etwas aufwendiger. Dieses fetthaltige Öl wirkt als Schutzfilm beim Lagern der Zylinder		
		ALLGEMEINE	PRODUKTE ZUM ABFRÄSEN ODER -DRE	HEN VON KUPFER		
		A03-0534	Hydrofluid 2000	Konzentrat für Hydrostatik		
	P	A01-0100 ff.	Fräswerkzeuge für den Polishmaster	Vor-, Fein- und Seitenfräser		
(6	A01-0089 A01-0161/N	Schneidwerkzeug für CFM-Maschine Polykristallines Werkzeug für Superperfast	PKD-Wendeplatte für die Ballenbearbeitung		
-	0	A01-0128	Seitenfräswerkzeug bzw. Einsatz für Seitenschneider	für die Zylinderseitenbearbeitung (für CFM-Maschine bzw. Superperfast)		

FILTERMATERIAL FÜR GALVANIKBÄDER

Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
B03-0508 ff.	Tiefenfilterkerzen PUR	Polypropylenfilter (Tiefenfilter) zum Reinigen von Elektrolytlösungen; hohe Aufnahmekapazität über die gesamte Filtertiefe; hohe Lebensdauer; breite chemische Kompatibilität; in verschiedenen Längen (10", 20") und Filterstärken (1, 3, 5, 10, 20 µm)
B03-0534 ff.	Garnwickelfilterkerzen 10" und 20"	Gewickelte Polypropylenfilterkerzen in verschiedenen Filterstärken (z.B. 1µm, 10µm, usw.)
B03-0455 ff.	Aktivkohlefilterkerzen 10" und 20"	Zum Entfernen von organischen Verunreinigungen aus Elektrolytlösungen
B03-0302 ff.	Filterscheiben	Zum Reinigen von Elektrolytlösungen, aus Papier oder Karton in kundenspezifischen Stärken und Abmessungen
B03-0450 ff.	Filtervlies HM50, T40 oder T70, V60 und HD 130	Zum Entfernen von organischen Verunreinigungen aus Elektro- lytlösungen; in kundenspezifi schen Stärken und Abmessungen
B03-0990 ff.	Filtervlies HM50, T40 oder T70, V60 und HD 130	Filtervlies für Bandfilteranlagen; Breite: 480 mm oder 750 mm, Länge 100 oder 200 m,in unterschiedlichen Grammaturen



Anwendung / Eigenschaften

SCHLEIFEN UND POLIEREN

Artikel

Bestell-Nr.

	B04-0014 ff.	Stahlschleifsteine	In verschiedenen Körnungen zum Schleifen der Stahloberfläche: Höhe: 50 mm Körnung: 120, 280, 400
()	B04-0001 ff.	Kupferschleifsteine	In verschiedenen Körnungen (mit Schnellverschluß SV erhältlich) zum Grob- und Feinschleifen bzwpolieren der Kupferoberfläche; Einbettung des Schleifkornes in eine feste Kunststoffmasse; durch Selbstreinigungseffekt ist eine Nachbearbeitung der Steine überflüssig: Durchmesser: 195 mm Höhe: 50 mm oder 70 mm Innenbohrung: 50 mm oder 100 mm Körnung: 120, 150, 180, 280, 400, 600, 800, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 5000
-	B04-0027 ff.	Handschleifsteine für Kupfer	In verschiedenen Körnungen; Abmessung 245 x 124 x 50 mm
0	B04-0053	Chromschleifsteine, Chromstar	Zum Feinschleifen bzwpolieren der Chromoberfläche; Einbettung des Schleifkornes in eine feste Kunststoffmasse; durch Selbstreini- gungseffekt ist eine Nachbearbeitung der Steine überflüssig Körnung: 800
2	B04-0101 ff.	Zinkschleifsteine	Durchmesser: 200 mm, Höhe: 50 mm, Innenbohrung: 50 mm, Körnung: 1000, 2000, 3000
6	B02-0153	Schmelzkleber-Granulat	Spezialkleber zum Aufbringen der Schleifsteine auf die Schleifteller
	SCHLEIFBÄNI	DER	
	SCHLEIFBÄNI B01-5001 ff.	Microfinishingfilm 262L oder 272L Alternativ HA35 bzw. HA50	Flexible, wasserfeste Kunststoffbänder mit Schleifmittelbeschichtung (Aluminiumoxid); zum Polieren von Chrom oder Vorschleifen von Kupfer vor dem Steinschleifen Korngröße: 9, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100 µm Breite: 100 mm oder 200 mm; Länge: 50 m
		Microfinishingfilm 262L oder 272L	(Aluminiumoxid); zum Polieren von Chrom oder Vorschleifen von Kupfer vor dem Steinschleifen Korngröße: 9, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100 μm
	B01-5001 ff.	Microfinishingfilm 262L oder 272L Alternativ HA35 bzw. HA50 Imperial Lappingfilm 261X	(Aluminiumoxid); zum Polieren von Chrom oder Vorschleifen von Kupfer vor dem Steinschleifen Korngröße: 9, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100 μm Breite: 100 mm oder 200 mm; Länge: 50 m Flexible, wasserfeste Kunststoffbänder mit Schleifmittelbeschichtung (Aluminiumoxid); zum Polieren von Kupfer oder anderen Metalloberflächen; erzeugen eine sehr gleichmäßige Oberfläche Korngröße: 3, 5, 9, 12, 30 μm
	B01-5001 ff. B01-5012 ff.	Microfinishingfilm 262L oder 272L Alternativ HA35 bzw. HA50 Imperial Lappingfilm 261X Alternativ HA30	(Aluminiumoxid); zum Polieren von Chrom oder Vorschleifen von Kupfer vor dem Steinschleifen Korngröße: 9, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100 μm Breite: 100 mm oder 200 mm; Länge: 50 m Flexible, wasserfeste Kunststoffbänder mit Schleifmittelbeschichtung (Aluminiumoxid); zum Polieren von Kupfer oder anderen Metalloberflächen; erzeugen eine sehr gleichmäßige Oberfläche Korngröße: 3, 5, 9, 12, 30 μm Breite: 101,6 mm oder 203,2 mm; Länge: 45,72 m
	B01-5001 ff. B01-5012 ff. B01-5004 ff.	Microfinishingfilm 262L oder 272L Alternativ HA35 bzw. HA50 Imperial Lappingfilm 261X Alternativ HA30	(Aluminiumoxid); zum Polieren von Chrom oder Vorschleifen von Kupfer vor dem Steinschleifen Korngröße: 9, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100 µm Breite: 100 mm oder 200 mm; Länge: 50 m Flexible, wasserfeste Kunststoffbänder mit Schleifmittelbeschichtung (Aluminiumoxid); zum Polieren von Kupfer oder anderen Metalloberflächen; erzeugen eine sehr gleichmäßige Oberfläche Korngröße: 3, 5, 9, 12, 30 µm Breite: 101,6 mm oder 203,2 mm; Länge: 45,72 m Bogenware: 215 x 279 mm Schleifbänder für Chrom Körnung: 800, 1000, 1500; Breite: 100 mm

GALVANIK | GRAVUR | ZYLINDERKORREKTUR | MESSGERÄTE

SCHLEIFEN UND POLIEREN

		Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
		SCHMIRGELPA	APIER	
		B04-0691 ff.	Schmirgel Siawat FC 1727	Wasserfester Schmirgel mit Schleifkörnern aus Siliciumcarbid in verschiedenen Körnungen 230 x 280 mm
		B04-0605 ff.	Schmirgel Siawat 1913	Wasserfester Schmirgel mit Schleifkörnern aus Korund in verschiedenen Körnungen 230 x 280 mm
		B04-0200 ff.	Sparrollen 611 P, Länge 50 m	Für die Oberflächenbehandlung in verschiedenen Abmessungen und Körnungen (80 bis 220) lieferbar, wasserfest, Breite 40 mm und 50 mm
		B04-0401 ff.	Schmirgel Sianor 1600	Schmirgel in verschiedenen Körnungen 230 x 280 mm
		B04-2200 ff.	Schmirgel 991 A oder C, wasserfest	Wasserfester Schmirgel in verschiedenen Körnungen 230 x 280 mm, Schleifkörner aus Siliciumcarbid
		B04-2251	Schleifscheibe SC/DH	Für die automatische Bearbeitung der Zylinderränder / ϕ = 178 mm, blau
		B04-0693	Handpads Scotch Brite	Handschleifpads 158 x 224 mm
4		B04-2000	Schmirgel MIC grau 15 μm	Abmessung: 215,9 x 279 mm

SONSTIGE PRODUKTE FÜR DIE FORMHERSTELLUNG

		Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
10		B01-0019	Säurefeste Handschuhe	Für den Umgang mit ätzenden Elektrolytlösungen
	10	B01-0010	Arbeitshandschuhe	Aus Leder
_		B01-0151 ff.	Gummiquetscher	In kundenspezifischen Abmessungen lieferbar
	P	B03-0700 ff.	Maßbecher graduiert	Aus PP in verschiedenen Größen (1, 2, 3 l)
_		B03-0545	Kontaktfett Cu20	Für die Galvanik
0	0	B03-0047 ff.	Kupferband KF 181	In kundenspezifischen Abmessungen lieferbar
		B03-0022 ff.	Kupferbürsten	In kundenspezifischen Abmessungen lieferbar
	20	B01-0397 ff.	Glasfaserpinsel	Länge 200 mm in verschiedenen Durchmessern



SONSTIGE PRODUKTE FÜR DIE FORMHERSTELLUNG

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	B03-0815	Feilen	Zum Nachpolieren, in verschiedenen Feinheiten
	C03-0603 ff.	Gummidrucktuch	Für Andruckmaschinen in verschiedenen Ausführungen
	LUPEN		
P 11	B01-0184 ff.	Fadenzähler	Vergrößerung: 5x, 6x, 8x, 10x, 12x
*	B07-0409 ff.	Einschlaglupen	Vergrößerung: 6x, 8x, 10x, 12x, 15x, 20x
B 15	B07-0400 ff.	Lupen in Glockenform	Vergrößerung: 6x, 10x
	B07-0404 ff.	Stablupe/Stabmikroskop	In unterschiedlichen Ausführungen und Vergrößerungen
	ANALYSE		
1.1	Auf Anfrage	Analysenset für Kupferbadelektrolyten	Bestimmung von Schwefelsäure und Kupfersulfat
AL	Auf Anfrage	Analysenset für Chrombadelektrolyten	Bestimmung von Schwefelsäure und Chromsäure
	C01-0269	Hullzellen-Koffer	Set für die Überprüfung von Elektrolytlösungen
	B01-0163 ff.	Badprobeflaschen	Aus PE in verschiedenen Größen
B07-0803 Aräometer 0-30 °E	Aräometer 0–30 °Bé		
	B07-0800	Aräometer 0-50 °Bé	Für die Dichtebestimmung B07-0800 Aräometer 0–50 °Bé der Elektrolytlösungen
-	B07-0900	Aräometer 1,000–1,200 g/cm ³	
	B07-0784	Transportkiste GGVS	UN-zugelassener Transportkoffer aus Aluminium zum Versand von Elektrolytproben
	REINIGUNGS	CHEMIE	
	A03-0575	Reinigungskonzentrat UBIX	Reinigungskonzentrat für Ultraschallbad zum Reinigen von ESA-Stäben
	B03-0912	Lackentferner HO	Reinigen von Maschinenteilen (Entfernung von festsitzenden Farbresten wie z.B. Korrekturlack oder Toluolfarbe)
	B05-0352	Kaltreiniger H/L	Spezialreiniger zum Entfernen von Öl, Fett und nicht ausgehärteten Druckfarbenresten von Oberflächen (Maschinen, Druckzylindern, Fußböden)
	A03-0567	Reinigungskonzentrat UB/L	Spezialreiniger für Ultraschallbäder zum Entfernen von Druckfarbenresten (Wasserfarben) von Druckzylindern
	A03-0573	Reinigungskonzentrat TU	Spezialreiniger für kleine Ultraschallbäder zum Entfernen von Öl, Fett und nicht ausgehärteten Druckfarbenresten von Kleinteilen
0	B09-0581	Reinigungspulver	Reinigungspulver für Zylinderreinigungsanlagen
7	B01-0049 ff.	Reinigungstücher	In verschiedenen Ausführungen

GALVANIK | GRAVUR | ZYLINDERKORREKTUR | MESSGERÄTE

CHEMIKALIEN FÜR DIE ELEKTROMECHANISCHE GRAVUR

		Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften	
		GRAVURGLEITÖLE			
			e gute Gleitfähigkeit des Gleitfuße der Diamantwerkzeuge wird erhöh	s und eine gute Schneidfähigkeit des Schabers. Die Stichel verkleben t.	
	-	A03-0564	Gravurgleitöl CIDI XIII/19	Wasserlösliches Gleitmittel für die Gravur	
		A03-0572	Gravurgleitöl HM	Lösungsmittelhaltiges Öl; trocknet schnell und rückstandsfrei	
		A03-0577	Gravurgleitöl HM-13/19	Lösungsmittelhaltiges Öl; trocknet schnell und erzeugt wasserlöslichen Gleitfilm	
	di	A03-0579	Gravurgleitöl HM-E4	Lösungsmittelhaltiges Öl; trocknet schnell und erzeugt wasserunlöslichen Gleitfilm	
5	E	A03-0580	Gravurgleitöl HM-DP	Lösungsmittelhaltiges Öl; trocknet schnell und erzeugt nichtklebenden Gleitfilm	
100	A REAL PROPERTY.	B09-0565	Gravurgleitöl AR19	Silikonkonöl-Emulsion als Gleitmittel für die Diamantstichel	
		ALLGEMEINE	PRODUKTE FÜR DIE ELEKTROMEC	HANISCHE GRAVUR	
		A03-0560	Filmreiniger CIDI XIV	Flüssiges Reinigungsmittel für Abtastzylinder, diverse Filme und Oberflächen mit einem hohen Reinigungsvermögen; schnelle und rückstandsfreie Trocknung	
No. of the last of	B07-0132	Tuschierfarbe blau	Für die Justage der Gravierwerkzeuge		

ALLGEMEINES VERBRAUCHSMATERIAL FÜR DIE GRAVUR

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	ERSATZTEILE	FÜR HELIOKLISCHOGRAPH	
61	B01-0148 ff.	Absaugdüsen	Gerade oder gebogen
	C01-0733 ff.	Filter	Verschiedene Ausführungen
₹	Auf Anfrage	: Stichelabziehkralle, Stichelauf	setzvorrichtung, Dämpfungsplättchen für Heliosprint
	DIAMANTWE	RKZEUGE FÜR DIE GRAVUR	
	A01-0001 ff.	Diamantstichel	
10	A01-0011 ff.	Diamantschaber	Hochwertige Diamantwerkzeuge für elektromechanische Graviermaschinen
0	A01-0013 ff.	Diamantgleitfuß	
	ALLGEMEINE	PRODUKTE FÜR DIE GRAVUR	
	B07-0155	Stichelreiniger	Kunststoffspezialmasse zum Reinigen der Stichel
1	A03-0012	Holundermark	Natürliches Produkt zum Reinigen der Stichel
	C03-0328	Reinigungsvlies K500/6	Einöl- und Reinigungsvlies für Helioklischograph K500 bzw. K6; Rollengröße 97 mm x 60 m
	B04-5000	Polierpapier gelb	Zum Entfernen von Jalousien-Effekten bei Zylindern, die mit dem Polishmaster bearbeitet wurden



DIAMANTWERKZEUGE / DIAMANTSTICHEL FÜR DIE GRAVUR

Art.-Nr.: A01-0001 ff.

Wir verwenden nur qualitativ hochwertige Diamanten. Die von uns ausgewählten Rohdiamanten werden sorgfältig ausgesucht und haben keine Fehler wie Risse, Einschlüsse oder Verwachsungen. Um eine größtmögliche Standzeit zu erreichen, wählen wir für den Schliff eine spezielle Orientierung. Alle Arbeiten werden von qualifizierten Mitarbeitern, gelernten Diamantschleifern, ausgeführt, die über eine langjährige Erfahrung im Verarbeiten von Industrie-Diamanten verfügen. Diese Qualitätsmaßstäbe gelten sowohl für Stichel als auch für Schaber und Gleitfüße.



Diamantstichel:

Neuwerkzeuge und Nachschliffe mit Prüfprotokoll

- Diamantstichel neu 110°, 115°, 120°, 125°, 130°, 140° L, K*
- Diamantstichel HP (Pisa-Schliff) neu 110°, 115°, 120°, 125°, 130°, 140° L, K* (Stichel mit um 2° vergrößertem Freiwinkel)
- Diamantstichel Nachschliff
- Diamantstichel HP (Pisa-Schliff) Nachschliff
- · Einwegstichel L, K*
- Einwegstichel HP (Pisa-Schliff) L, K*
- Diamantstichel 12 kHz
- · Diamantschaber neu Diamant im Halter
- Diamantschaber neu in vorhandenem Halter
- Diamantschaber neu komplett mit Kassette
- · Diamantschaber Nachschliff
- · Diamantschaber 12 kHz
- · Diamantgleitspindel neu
- Diamantgleitspindel Nachschliff
- · Diamantgleitspindel 12 kHz
- · Stichel T 40 für Grobraster neu
- · Stichel T 40 für Grobraster Nachschliff
- OHIO Gravostar 320220 Stichel neu
- · OHIO Gravostar 320220 Stichel Nachschliff
- OHIO-Stichel neu 110°, 115°, 120°, 125°, 130°
- · OHIO-Stichel Nachschliff
- OHIO-Stichel Einweg
- OHIO-Gleitspindel neu
- · OHIO-Gleitspindel Nachschliff
- · OHIO-Schaber neu
- · OHIO-Schaber Nachschliff
- * Auf Wunsch Werkzeuge mit weiteren Gradzahlen lieferbar L = langer Flügel, K = kurzer Flügel







GALVANIK | GRAVUR | ZYLINDERKORREKTUR | MESSGERÄTE

PLUSKORREKTUR

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	B09-0232	Essigsäure 20 %	Umweltfreundliches und ungiftiges Reinigungsmittel für die
-	B03-0012	Tripelpuder	Zylinderoberfläche
->	A02-0003 ff.	Handwalze	Gummiwalze zum Auftragen der Nachätzfarbe auf den Zylinder; in verschiedenen Ausführungen
	B09-0710	Härter auf Spiritusbasis	Lösung zum Härten der Nachätzfarbe
	B03-0550	Talkum	Schutzpuder zum Härten der Nachätzfarbe
E	B03-0001	Polierpaste CIDI 20	Polierpaste zur Anwendung nach der Zylinderkorrektur zum Polieren des Kupferzylinders
	A03-0541	Nachätzlösung 36°Be	Eisen(III)-chloridlösung zum Ätzen in Kupfer; auch in anderen Konzentrationen lieferbar (z.B. 33 °Bé, 45 °Bé, 48 °Bé)
	CHROMNACH	ÄTZLÖSUNGEN	
		m; Produkte ätzen sehr gleichmäß ne Bildung von Chromat bei der Ät	ig und haben unterschiedliche Ätzraten; gute Benetzung des zu zung
	A03-0518	Pluskorrektur CIDI III/HMG	Pluskorrektur HMG ist zinkfrei
The state of the s	A03-0509	Pluskorrektur E	Pluskorrektur E ist zinkfrei; längere Ätzzeiten
	B03-0011	Ätzpuder Nr. 1	Fördert eine gleichmäßigere Ätzung in Chrom und verhindert unerwünschtes Durchschlagen

MINUSKORREKTUR

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
To	B09-0232	Essigsäure 20 %	Universities and links and undiffices Daining assistant filled in
	B03-0012	Tripelpuder	Umweltfreundliches und ungiftiges Reinigungsmittel für die Zylinderoberfläche
4	A05-0020 ff	. Nickelanoden	Mit Filz überzogene Anoden für die Aktivierung der Zylinderober- fläche, in verschiedenen Größen (z.B. 10 × 10 cm), mit Stecker oder Bügel



MINUSKORREKTUR

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	A03-0502	Aktivierung VB 4	Nickellösungen zum Aufbringen eines fest haftenden und gleich-
100	A03-0500	Aktivierung GPI	mäßigen Nickelüberzugs auf dem Chrom; Lösungen ätzen Chrom kurzfristig nicht an, chloridfrei
	M73-M10879	Acecor Nickellösung 10879	Nickellösung zum Aktivieren der Chromoberfläche nach Merck, etwas aggressiver
4	A05-0011 ff.	Kupferanoden	Mit Filz überzogene Anoden zum Abscheiden von Kupfer auf der Zylinderoberfläche, in verschiedenen Größen (z.B. 10 × 10 cm), mit Stecker oder Bügel
	A03-0570	Schnellkupfer	Kupferlösung zum Abscheiden einer gleichmäßigen und gut haftenden Kupferschicht auf dem Nickel
	B03-0530	Asphaltlack spezial TD	Lack zum Schutz von Stegen bzw. Näpfchen bei der galvanischen Minuskorrektur
	A03-0541	Nachätzlösung 36 °Bé	Eisen(III)-chloridlösung zum Entfernen von überschüssiger Minuskorrektur, ätzt Kupfer und Nickel
	B04-6004	Lindenholzkohle	Zum Abschleifen von Kupfer auf den Chromstegen

SONSTIGE PRODUKTE FÜR DIE ZYLINDERKORREKTUR

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
10000000000000000000000000000000000000	B01-0592	Korrekturlack Medium	Lack für die schnelle Minuskorrektur im Andruck; unlöslich in Toluol
	B09-0175	Säurefeste Kopierschicht HR 100/NS	Set für die kopiertechnische Nachätzung in Kupfer mittels eines Negativfilmes; Härtung durch UV-Licht; Schichten sind säurefest; Entfernung nicht gehärteter Stellen mittels Entwickler
	B09-0169	Verdünner HR	
	B09-0172	Entwickler HR	
	A03-0094/K	TD-Kupfer SL	Kupfersalzlösung für stromlose Kupferabscheidung

GALVANIK | GRAVUR | ZYLINDERKORREKTUR | MESSGERÄTE

SONSTIGE PRODUKTE FÜR DIE ZYLINDERKORREKTUR

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	B03-0003	Zylinderlack Nr:10	Zur Ausbesserung von beschädigten Zylindern mit kleinen Löchern im Grundkupfer
	B09-9101	Watt´scher Elektrolyt	Nickellösung zur Bearbeitung der Zylinderränder
+	B03-0801 ff.	Handstichel für Kupfer bzw. Chrom	Für die manuelle Nachgravur in Kupfer bzw. in Chrom, mit WIDIA-Spitze; in verschiedenen Ausführungen
	GRAPHIT-ANG	ODEN	
	B08-0045	Anode X13L	Sets für die Korrektur nach dem Dalic-Verfahren und zum Ausbessern
110	B08-0036	Anode X10L	B08-0036 Anode X10L von Beschädigungen
	B08-0035	Anode T8	
	ANODENHALI	TER	
11	B08-0061 Anodenhalter	Anodenhalter AX	Sets für die Korrektur nach dem Dalic-Verfahren und zum Ausbessern
	B08-0060	Anodenhalter AT	von Beschädigungen
	ANODENBEZÜ	JGE	
	B08-0015	Bonetten mit Graphit BF13	
	B08-0016	Bonetten ohne Graphit	Sets für die Korrektur nach dem Dalic-Verfahren und zum Ausbessern von Beschädigungen
	B01-0348 ff.	Pinsel Nr. 1510	Feine Pinsel aus Rotmarderhaaren in verschiedenen Größen (1–12)
4///	C03-0404 ff.	Pinsel Nr. 550	Breite Pinsel aus Ziegenhaar in verschiedenen Breiten (15–100 mm)
	B01-0180	Spritzpistole Mod. B1, Düse 0,3 mm	Spritzpistole zum Auftragen von Lack
	C02-0802 ff.	Korrekturgerät 15 V	Gleichrichter für die galvanische Minuskorrektur (15 A, 30 A, 60 A oder 100 A)

GALVANIK | GRAVUR | ZYLINDERKORREKTUR | MESSGERÄTE

RAUHEITSMESSGERÄT PS10

Art.-Nr.: C01-0463



WANDDICKENMESSGERÄT **ULTRASONIC TN-60**

Art.-Nr.: C01-0517/ TN60



Grenzenlos Mobil - mit Rauheitsmessgerät PS10

Die Qualität der Oberflächenbeschaffenheit von technischen Erzeugnissen wird mit wachsender Fertigungs- und Maschinenqualität immer wichtiger. Umso bedeutender ist es, für die Messtechnik Lösungen anzubieten, die durch die Ausführung des Gerätes der Produktion schnelle, vereinfachte und trotzdem normgerechte Messmöglichkeiten bietet.

Einerseits werden Messungen vom Messraum in die Produktion verlagert, um Kosten und Zeit zu sparen, andererseits gibt es Bauteile, die durch Größe und Gewicht nicht transportabel sind, so dass es zur Messung direkt am Werkstück oder an der Maschine keine Alternative gibt.

- · Arbeiten ohne Fehler durch integriertes, herausnehmbares Rau-
- · Automatische Cutoff-Wahl (patentiert) sichert die richtigen-Messergebnisse
- 31 Kenngrößen bieten einen Leistungsumfang wie ein Laborgerät

· Tragetasche mit

• USB Kabel

Schulterriemen

· Verlängerungskabel

· Datensicherung als TXT, X3P, CSV und PDF-Datei

Das Rauheitsmessgerät PS10 wird im Set geliefert: Betriebsanleitung

- PS10 Basisgerät
- · Vorschubgerät (herausnehmbar)
- · 1 Standardtaster, normgerecht
- Eingebauter Akku
- · Raunormal, im Gehäuse integriert (herausnehmbar) inkl. Kalibrierschein
- Höheneinstellung (integriert)
- Tasterschutz
- · Ladegerät / 3 Netzadapter

Das Wanddickenmessgerät Ultrasonic ist ein handliches, leicht zu bedienendes, batteriebetriebenes Standard-Wanddickenmessgerät nach dem Ultraschallverfahren mit externem Prüfkopf. Das Messgerät eignet sich für die Wanddickenmessung von zahlreichen Teilen (z.B. Zylinder, Rohrleitungen, Lagertanks, usw.). Messbereich: 3-60mm (Echo-Echo) bzw. 0,65-600mm (Puls-Echo).

DRUCKMESSGERÄT N-5000

Art.-Nr.: C01-0230



Mit dem Druckmessgerät N-5000 kann schnell und präzise der Anpressdruck an Schleifmaschinen im Bereich der Galvanik und der Rakeldruck an Andruck- und Fortdruckmaschinen gemessen werden. Diese Messergebnisse sind wichtige Faktoren, um bei der Zylinderherstellung und an den Druckmaschinen konstante Produktionsbedingungen zu schaffen.

GALVANIK | GRAVUR | ZYLINDERKORREKTUR | MESSGERÄTE

SCHICHTDICKENMESSGERÄT MINITEST 2500/4500

Art.-Nr.: C01-0477



Das Schichtdickenmessgerät Minitest 2500/4500 beinhaltet folgenden Lieferumfang:

- · Anzeigeeinheit mit Mess- und Steuerelektronik sowie mit
- Sonde FN 1.6 f
 ür die Messung von Kupfer auf Stahl (als Option)
- · Sonde N 08 Cr für die Messung von Chrom auf Kupfer (als Option)
- Kalibrierfolien
- Steckernetzteil 220 V oder 110 V
- · NiMH-Akkumulator mit Ladegerät
- Bereitschaftstasche
- Staubschutzhülle
- · Ausführliche Bedienungsanleitung

Das Minitest 2500/4500 dient zur Bestimmung der Schichtdicke von allen Schichten (außer Nickel) auf Eisen bzw. Stahl und allen isolierenden Schichten auf NE-Metallen. Das kleine tragbare Gerät wird für die schnelle Messung der Kupfer- und der Chromschichtdicke von Tiefdruckzylindern eingesetzt.

Die Messungen erfolgen (je nach Sondentyp) entweder magnetisch-induktiv oder nach dem Wirbelstromverfahren und sind zerstörungsfrei. Die Messwerte werden digital auf dem Display in um angezeigt. Der Messbereich

beträgt bei der Sonde FN 1.6 (für Kupfer) 0-1600 µm und bei der Sonde N 08 Cr (für Chrom) 0-80 µm.

HÄRTEPRÜFGERÄT SD-H3

Art.-Nr.: C01-0412



Zur Bestimmung der Kupfer- bzw. Chromhärte von Tiefdruckzylindern in einfacher, schneller und sicherer Weise. Härteprüfungen im Vickers-Kleinlastbereich haben den Vorteil, als zerstörungsfrei zu gelten, weil der bleibende Oberflächen-Eindruck winzig klein ist. Die Messung erfolgt nach dem Vickers-Eindringverfahren mittels elektroakustischer Auswertung des Eindrucks (UCI-Verfahren). Es können verschiedene Geräteeinstellungen (Kalibrierwerte, Eindringzeiten, Toleranz-Schwellen) für unterschiedliche Metalle im Gerät abgespeichert werden (z.B. Kupfer, Chrom, Stahl, Zink). Zur Langzeitsicherung ist eine Übertragung auf PC über USB-Schnittstelle auf sehr einfache Weise möglich. Die Messwerte und der aktuelle Mittelwert werden gleichzeitig farbig (grün = gut; rot = schlecht) auf dem Display in Vickers-Härte HV angezeigt. Darüber hinaus kann die gesamte Messreihe (Statistikergebnisse, Einzelwerte) auf einen Blick dargestellt werden.

Das Härteprüfgerät beinhaltet folgenden Lieferumfang:

- · Anzeigeeinheit mit Steuerelektronik und Akku
- Schwenkbarer Gehäusehalter und stabiler Geräteständer
- mit Zahnstangenführung
- Messsonde mit Anschluss-
- Vorsatzhülse für Messsonde
- Ladegerät
- · Härtevergleichsplatte für die Justierung nach Vickers
- · Ausführliche Bedienungsanleitung
- Kommunikationssoftware

LEITFÄHIGKEITSMESSGERÄT **SIGMASCOPE SMP 350**

Art.-Nr.: C01-8099

Mobiles und einfach bedienendes Messgerät für die Erfassung der Leitfähigkeit bei Nichteisen-Metallen. Messprinzip nach dem Wirbelstromverfahren mit automatischem Temperaturausgleich



3D-VOLUMENMESSGERÄT

Art.-Nr.: C01-8057

Konfokales 3D-Mikroskop für die Vermessung von Tiefdruckzylindern und Aniloxwalzen (Lange, Breite, Tiefe, Flache, Raster und Volumen von Näpfchen). Es sind auch Rauhigkeitsmessungen von Oberflächen (Druckzylinder, Papier, usw.) sowie Messungen an gedruckten Strukturen möglich. Auch als Laborgerät erhältlich

(C01-8087).







Optionen:

- Farbkamera
- Software für die Vermessung molettierter Näpfchen
- Eichplatte
- · Anbindung an Excel
- Laptop (statt PC)

Der CHECK-MASTER II ist ein fortschrittliches Messgerät zur automatischen Vermessung von Näpfchen aller Art. Es ist hauptsächlich dort einsatzfähig, wo man auf höchste Genauigkeit und größten Bedienungskomfort Wert legt. Viele weitere Einrichtungen ermöglichen der Einsatz in der Endprüfung oder Eingangskontrol-

le von Tiefdruckzylindern.
In Gegensatz zum DOT-CHECK, werden die Messwerte automatisch erfasst. Deshalb werden Fehlmessungen, infolge der Bedienung ausgeschlossen. Basis dieses neuen Mess-Systems ist das inzwischen neue weltweit bekannte Check-Master-Mikroskop, welches mit einer digitalen CCD-Kamera, mit einem Hochleistungs-Bildverarbeiter unter Windows 10 sowie mit einem hochauflösendem Bildschirm ausgerüstet wurde.

Die Benutzer-Oberfläche kann individuell angepasst werden, sodass für alle Anwendungen eine optimale Bedienung gewährleistet ist. Durch Hilfsinformationen ist die Handhabung des CHECK-MASTER II, zusätzlich zu den vorhandenen Möglichkeiten des DOT-CHECKs und CHECK-MASTERs, noch vereinfacht und mit mehr Möglichkeiten ausgestattet worden. Die Beleuchtung

des Mikroskops wird vollautomatisch eingestellt und die Bedienung ist, wie gewohnt, äußerst einfach. Nur eine PC-Maus und die normale Tastatur werden zur Bedienung benötigt.

Durch den verwendeten PC mit Intel- oder AMD-Prozessor sind viele weitere Möglichkeiten gegeben, wie z. Bsp.: Speichermöglichkeit von Bildern und Messdaten, Anschluss eines Laserjet- oder Tintenstrahldruckers, Anbindung an andere Programme und Vernetzung mit anderen PC.

- Programme zur Vermessung gravierter, geätzter oder gelaserter Näpfchen.
- Korrekte und schnelle automatische Vermessung der Längsund Querdiagonale und Durchstich in einem Vorgang.
- Präzise automatische Bestimmung des Rasters inkl. Längs- und Querrapport (Vorschub) und Winkelausgabe.
- Es besteht die Möglichkeit der manuellen Vermessung der Näpfchen mittels Maus.
- \bullet Exakte Ausgabe der Fläche eines Näpfchens in $\mu m^2.$
- Akkurate optische Tiefenmessung (motorgesteuert: automatisch oder manuell) mit IFC und Tiefenschärfeanzeiger.
- Ermittlung des Volumens in ml/m².
- Auswahlmöglichkeit des Näpfchens, welches vermessen werden soll.
- Verstellung der Messposition innerhalb von 15 mm in Quer- und Längsrichtung.
- Mehrere optische Vergrößerungen/Messbereiche, damit auch gröbere und feinere Rasterweiten genau zu vermessen sind.
- · Wahlweise Einzel- oder Mehrfachmessungen.
- Umschaltmöglichkeit auf zwei- und vierfache Bildvergrößerung, wobei alle Mess-Möglichkeiten aktiviert bleiben.
- Wesentliche Vereinfachung in der Reihenvermessung für bis 24 Stränge mit jeweils bis zu 15 Tönen in einem Vorgang.
- Automatische Messbereichsumschaltung mit im Bild ersichtlicher Anzeige des gewählten Objektivs.
- Messungen wahlweise im "live-mode" oder von abgespeicherten Bildern möglich.
- Aufbewahrung der Messergebnisse und der Bilder auf der Festplatte oder CD-ROM.
- Schnittstellen zur Datenübertragung und zu diversen Druckerarten.
- Kalkulationsprogramm zur Berechnung von Rasterwalzen nach Eingabe der bekannten Daten.
- Eingabe von Zylinderkenndaten.



UMFANGSMESSGERÄT D.MESS

Typ I: Art.-Nr.: C01-0400 Typ II: Art.-Nr.: C01-0410 Typ III: Art.-Nr.: C01-0407



D.Mess - der Nachfolger des hundertfach bewährten D.Mess mit erhöhter Messgenauigkeit (+/- 0,0005 mm) in Komplettausstattung. D.Mess das Mess-System, für alle, die runde Objekte wie Druckzylinder, Presseure, Raster- und Designwalzen usw. auf Durchmesser, Umfang, Zylindrizität und Rundheit noch präziser und reproduzierbar messen möchten.

Das D.Mess erfüllt bei sehr einfacher Handhabung höchste Ansprüche an Messgenauigkeit und Funktionssicherheit. Auch Ungeübte messen damit leicht und sicher.

Das gesamte Gehäuse des D.Mess besteht aus verwindungsfrei versteiftem Aluminiumguss. Dadurch ist höchste Langzeitpräzision gewährleistet.

Ein Präzisionsmesstaster für die Messwertaufnahme, ein Mikroprozessor für die Umsetzung der Streckenmessung, der Temperaturfühler und der Drucker sind im Messbügel eingebaut.

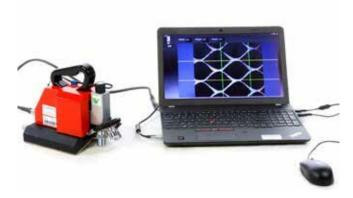
Die digitale Messwertanzeige kann auf Durchmesser- oder Umfangs-Anzeige umgeschaltet werden.

Das Messprinzip besteht aus einer Scheitelhöhenmessung über einem Präzisionswinkel mit motorisch betätigtem, hochpräzisen, digitalen Messtaster und daran anschließender Berechnung von Durchmesser und Umfang. Der Temperatureinfluss auf das Messobjekt wird berücksichtigt.

DOT-CHECK TYP WH360

(inkl. Objektive 20x, 40x und Laptop)

Art.-Nr.: C01-0473



Beim weltweit bekannte und zur vollsten Zufriedenheit aller Anwender arbeitende Dot-Check handelt es sich um ein Messgerät zur manuellen Vermessung von Näpfchen aller Art zur Messung von Quer- und Längsdiagonalen. Das Haupteinsatzgebiet ist die Kontrolle von gravierten, geätzten bzw. gelaserten Tiefdruckzylindern sowie Rasterwalzen.

Das Dot-Check besteht aus einem Mikroskop mit einer hochauflösenden CCD-Kamera und einer Auswerteeinheit mit Monitor. Das Mikroskop ist mit einem speziellen Fuß ausgerüstet, sodass

es direkt auf dem Zylinder aufgesetzt werden kann. Zwei Verstellschrauben gewährleisten zusätzlich eine Verschiebung der Messposition in x- und in y-Richtung.

In dem Monitorbild sind zwei Messlinien eingegeben. Die Distanz zwischen diesen Linien wird in µm angezeigt. Da die Messlinien sowohl horizontal als auch vertikal angeordnet werden können, ist hiermit sehr einfach die Längs- und die Querdiagonale von Näpfchen zu messen. Die Tiefe kann durch Nullpunkteinstellung der Oberfläche und anschließender Fokussierung des Näpfchenbodens bestimmt werden. Die Verstellung in z-Richtung erfolgt mittels eines Motors.

ROTATION

CHEMIKALIEN / VERBRAUCHSMATERIAL | MESSGERÄTE | SONDERANLAGENBAU | STROBOSKOPE

PRODUKTE FÜR DEN ROLLENWECHSEL

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	ALLGEMEINE	PRODUKTE FÜR DEN ROLLENWECH	SEL
	B02-0151	Rollenwechselkleber 3101	Klebstoff für den automatischen Papierrollenwechsel; zuverlässige Hafteigenschaften
44	A03-0152	Rollenwechselkleber 3300, blau	Wasserlöslicher Lösungsmittelklebstoff für den Rollenwechsel
	B07-1000	Handabroller	Auftragegerät für Rollenwechselkleber
43	B02-0154 ff.	Pattex Gurtbandkleber	compact oder classic / Kleber für den Bereich der Gurte
60 AT	B02-0047 ff.	Doppelklebeband	Für den automatischen Rollenwechsel; auch wasserlöslich
	B02-0173	Splice Band 9353R	Linienklebeband für den Rollenwechsel von Papier, 50mm x 55m
1	B02-0176	Splittable Flying Splice Tape H-8387	Linienklebeband für den Rollenwechsel von Folien, 50mm x 50m
	KLEBESPITZE	N (FÜR DEN AUTOMATISCHEN PAPI	ERROLLENWECHSEL, IN VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN)
	B01-0201	Klebespitzen 100 x 35 mm	Weiß, mit Kennzeichnung, mittlerer Perforation und leimfreier Zone (Rolle á 5.000 Stk.)
	B01-0190	Klebespitzen 115 x 53 mm	Weiß, mit pfeilförmiger Innenstanzung (Rolle 2.500 Stk.)
	B01-0188	Klebespitzen 93 x 19 mm	Mit seitlicher Ausstanzung und leimfreier Zone; orange (Rolle 5.000 Stk.)
	B01-0205	Klebespitzen 93 x 19 mm	Mit seitlicher Ausstanzung und leimfreier Zone; weiß (Rolle 5.000 Stk.)
	B01-0204	Klebespitzen 101 x 25 mm	Weiß, mit 3 mm Innenstanzung (Rolle 5.000 Stk.)
	B01-0203	Klebespitzen 101 x 25 mm	Weiß, mit Innenstanzung 31–11 mm (Rolle 5.000 Stk.)
	B01-0233	Klebespitzen mit roter Markierung	50 x 29 mm (Rolle 2.500 Stk.)
	B01-0234	Klebespitzen 101 x 25 mm	Weiß mit roter Markierung Innen 31 x 11 mm (Rolle 2.500 Stk.)
	B01-0246	Klebespitzen 114 x 50 mm	Mit 20 mm leimfreier Zone und waagerechter Perforation (Rolle 2.500 Stk.)
	B01-0207	Klebespitzen Gurtetiketten	Mit Perforation/Ausstanzungen (Luftpolsteretiketten); 105 x 28 mm (Rolle 5.000 Stk.)
	B01-0208	Klebespitzen Gurtetiketten	Mit Perforation/Ausstanzungen (Luftpolsteretiketten); 120 x 28 mm (Rolle 5.000 Stk.)
	B01-0221	Klebespitzen Gurtetiketten	Mit Perforation/Ausstanzungen (Luftpolsteretiketten); 28 mm breit, endlos (100 m Rolle)
	B01-0217	Klebespitzen "Schmetterling"	Für den automatischen Papierrollenwechsel, 148 x 140 mm
	B01-0220	Klebespitzen "Schmetterling"	Für den automatischen Papierrollenwechsel, 108/50 x 142 mm
	ALU-HAFTETIK	CETTEN	
	B01-0187	Alu-Haftetiketten 70 x 100 mm	Für den Sensor im Rollenwechsler, gold- und silberfarben (Rolle á
· Le	B01-0194	Alu-Haftetiketten 50 x 110 mm	1000 Stk.)

SCHRUMPFSCHLAUCH

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
60	B01-0341 ff.	Schrumpfschlauch HW	Farbwalzenbezug, in verschiedenen Größen: 1. Blau: Länge 20 m, d = 76/89; 89/105; 105/135; 118/160 2. Weiß: Länge 20 m, d = 82/100; 89/110; 105/135; 118/160; auch als Stückware erhältlich

SONSTIGE PRODUKTE FÜR DIE ROTATION

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
000	B02-0058	Flockband	weiß 16 m x 16 mm x 5 mm
	B02-0077	Samtband braun	braun 15 mm x 10 m
04	B02-0114 ff.	Teflonfolie	In verschiedenen Abmessungen
	B01-0397 ff.	Glasfaserpinsel	In verschiedenen Abmessungen; zum Reinigen der Tiefdruckzylinder
	B03-0022 ff.	Kupferbürsten	
MARKE	B01-2001	Eliminatoren (Lametta), Karton mit 2 Rollen	Zum Eliminieren von elektrostatischer Aufladung
/	B06-0001 ff.	Schneidleisten	In verschiedenen Abmessungen
	M02-0001 ff.	Qualitätsmesser für den Tief- druck	In verschiedenen Ausführungen
E	B09-1001	Silikonöl-Emulsion 50%	Trenn- und Gleitmittel für bedrucktes Papier; Verdünnung vor der Anwendung 1:25 bis 1:100
	A02-1502	Silikon-Sprühanlage	Gegen Streifen und Schlieren auf Druckerzeugnissen
	B07-0267 ff.	Frikmar-Becher	Tauchauslaufbecher 100 ml mit verschiedenen Düsen (2 mm, 3 mm, 4 mm, usw.)
4	D02-3506 ff.	K-Handcoater	Spiralfilmziehgerät für verschiedene µm-Stärken
	A03-0602 ff.	UV-Lack	Zur Veredlung von Umschlagseiten
	B05-0050	Antistatik-Tuch	Reinigungstuch
	B01-0014	Reinigungstuch DDM 1919	Reinigungstuch für Digitaldruckköpfe

ROTATION

CHEMIKALIEN / VERBRAUCHSMATERIAL | MESSGERÄTE | SONDERANLAGENBAU | STROBOSKOPE

ÜBERSICHT TIEFDRUCKRAKEL

Unsere Rakel werden sowohl im Tief- als auch im Flexodruck eingesetzt. Verwendbar sind unsere Rakel bei Lösemittel-, UV-, wie auch Wasserfarben und Lacken. Die exzellenten Stahlqualitäten gewährleisten den Anwendern uneingeschränkten Einsatz ihrer Druck-, Raster- oder Beschichtungswalzen.

Unsere Rakel sind in verschiedenen Ausführungen und Abmessungen erhältlich. Bitte sprechen Sie uns an, und wir werden gemeinsam mit ihnen die perfekte Lösung für Sie finden.

Standard Rakel

Unser Standard Rakel bietet eine gleichmäßige Rakelspitze, die in einer konstanten Abrakelung auf allen Druckzylindern garantiert. Die Tonwerte bleiben während der gesamten Standzeit dieses Rakels unverändert. Darüber hinaus garantiert die speziell polierte Rakelspitze einen schnellen streifenfreien Druckstart.

Lamellen Rakel

Das überlegene selbstschärfende Spezial-Rakel zeichnet sich durch eine abgerundete Lamelle aus, der innere Rand der Lamelle ist entgratet, die Kontaktzone ist abgerundet, hochglanzpoliert und anwendungsbereit. Das parabolische Profil der Standard-Lamelle wird mit Erfolg angewendet, es optimiert den Widerstand gegenüber Druckbiegungen, erzielt die beste Abrakelung über der ganzen Lamellenbreite. Auf Wunsch kann eine andere Lamellenart mit einer anderen Auflagenkante mit beliebigem Kontaktwinkel geliefert werden.

Edelstahl Rakel

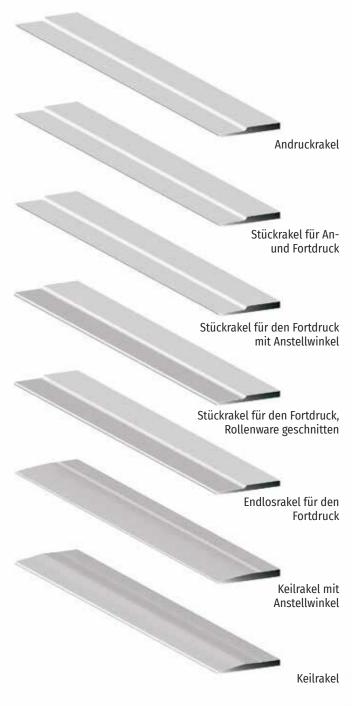
Dieses Rakelmesser ist die perfekte Lösung für korrosive Farben auf Wasserbasis, Beschichtungen und Lacken. Dieses Rakel wird bei Anwendungen im Druck mit Wasserfarben und Beschichtungen mit hohen pH-Werten eingesetzt. Dank der langen Lebensdauer sind weniger Rakelwechsel erforderlich.

Beschichtete Rakel

Die beste Wahl zur Bekämpfung von Druckproblemen. Das beschichtete Rakel bietet eine gleichmäßige Abrakelung und einen perfekten Farbauftrag, reduziert Auszieher und erhöht die Lebensdauer des Zylinders. Durch die gehärtete Beschichtung, welche die Lebensdauer des Rakelmessers deutlich erhöht, werden gleichzeitig Standzeiten der Druckmaschine und die Makulatur reduziert. Dieses Rakel ist speziell auch bei der Verwendung von abrasiven und korrosiven Farben sowie Beschichtungen, sehr gut geeignet.

Ultra Rakel

Dieses Premium-Rakel hat eine spezielle Beschichtung, die zur Eliminierung von Tonen und Streifenbildung entwickelt wurde. Idealerweise werden diese Rakel für kurz bis mittellange Druckvolumen eingesetzt. Aufgrund der feinen Oberfläche und der gleichmäßigen Abnutzungscharakteristik der Rakelspitze wird die Lebenszeit der Druckzylinder erhöht.





Keil Rakel

Die speziell angeschliffene Rakelspitze resultiert in einer erhöhten Stärke und Stabilität des Rakelmessers und reduziert gleichzeitig die Kontaktzonenabweichungen, verursacht durch zu hohen Anpressdruck und hohe Maschinengeschwindigkeiten. Die scharfe Rakelkante und die steife Rakelspitze ergeben eine saubere Abrakelung, gleichzeitig wird ein Abbrechen der Rakelspitze verhindert. Dieses Rakel wird mit einem Standard Keilanschliff von 15° geliefert, es sind aber auch andere Winkel lieferbar.

Soft Rakel

Diese Kohlenstoff-Stahlrakel sind mit einer nickelbasierten Legierung beschichtet, welches gute Resistenz gegen korrosive Farben, Beschichtungen und Lacke zeigt. Dieses Soft-Rakel ist speziell für wasserbasierte Farben geeignet, da es antikorrosive Eigenschaften aufweist. Die weiche sich selbst reparierende Beschichtung

reduziert das Auftreten von Score-Line- Bildung signifikant. Das Softrakel hat eine sehr weiche und geschmeidige Kontaktzone.

Rakel mit abgerundeter Kante

Dieses Rakel mit einem flachen 30° Anschliff, verfügt über eine gesteigerte Steifheit und reduzierte Biegung, welche durch hohen Anpressdruck und schnelle Druckrotationen hervorgerufen wird. Die dünne Rakelspitze gewährleistet einem sauberen Farbauftrag und hilft, das Auftreten von Tonen zu reduzieren. Die Rakelspitze vergrößert sich dabei proportional zum 30° Anschliff. Auf Anfrage auch andere Anschliffe möglich.

Kunststoffrakel

Die Haupteinsatzgebiete der Kunststoffrakel sind der Verpackungsmarkt, die Faltschachtelherstellung, die Etikettenindustrie, die Produktion von Briefumschlägen und viele Beschichtungsanwendungen. Dieses preiswerte Rakel ermöglicht durch seine hohe Widerstandsfähigkeit gegen chemische Substanzen und Lösemittel den Einsatz für praktisch alle Flexodruckanwendungen. Es hat eine geschmeidige Abrakelung und unterstützt somit die Langlebigkeit der Keramikrasterwalze. Oft wird es als Schließrakel, in Kombination mit einem metallischen Arbeitsrakel eingesetzt, wodurch die Kosten und auch die Schnittgefahr reduziert werden können. Speziell zu erwähnen ist seine außerordentliche hydrophobe Eigenschaft, wodurch es für wasserbasierende Applikationen prädestiniert ist.

Stützrakel

Ein Stützrakel kommt dann zur Anwendung, wenn der Druck auf das Arbeitsrakel zu groß oder das Einspannverhältnis nicht optimal ist. Es gilt eine Durchbiegung der Arbeitsrakel zu verhindern, um eine gleichmäßig scharfe und konstante Kontaktzone zu gewährleisten. Das Stützrakel sorgt für perfekte Planheit und Steifigkeit und gewährleistet eine zuverlässige Unterstützung des Arbeitsrakels. Mit einer doppelten Materialstärke wie das Arbeitsrakel wird die Funktion des Stützrakels ideal genutzt.

Unsere Rakel sind in verschiedenen Abmessungen und Ausführungen erhältlich

o de la companya de	
Materialstärken in mm	0.15-0.40
Materialbreiten in mm	15-90
Winkelungen in °	3–60
Lamellenstärken in mm	0.055-0.300
Lamellenbreiten in mm	0.8-1.7

RAKEL

Art.-Nr.: D02-0008 ff.

STÜTZRAKEL

Art.-Nr.:D02-4103 ff.



Für den Andruck und Produktionsdruck; in verschiedenen Typen (Normalstahl, Edelstahl und beschichtet) und Abmessungen; mit oder ohne Lamelle

RAKELWINKELMESSGERÄT

Art.-Nr.: D02-0008 ff.



Einstellungslehre für Rakelwinkel Vorteile: Druck ohne Streifen, höchstmögliche Rakel-Lebensdauer Verfügbar für Zylinderumfänge 200–700 mm und 700–1400 mm

ROTATION

CHEMIKALIEN / VERBRAUCHSMATERIAL | MESSGERÄTE | SONDERANLAGENBAU | STROBOSKOPE

SPECTRODENS - SPEKTRAL-DENSITOMETER

Alle Farben perfekt im Griff

Art.-Nr.: C01-0204 ff.



Ein Messgerät für alle Einsatzgebiete

Der Einsatz von Messtechnik für die Qualitätssicherung im Druck steht heute außer Frage. Mit SpectroDens geben wir Ihnen ein modernes Messgerät an die Hand, das universell einsetzbar ist. In der Druckvorstufe für das Überprüfen von Proofs, zur laufenden Qualitätskontrolle an der Druckmaschine, bei der Wareneingangskontrolle von Papier und Druckerzeugnissen oder im Farbenlabor; SpectroDens ist optimal für die jeweilige Anwendung geeignet. Durch die individuell einstellbare Bedienoberfläche lässt es sich rasch der jeweiligen Aufgabe anpassen.

Funktionen

SpectroDens wird in drei Leistungsklassen angeboten: Das Einsteigermodell Basic mit wesentlichen Dichte-Funktionen, darauf aufbauend die Advanced-Variante mit erweiterter Densitometrie, Farbmetrik und einer Farbbibliothek sowie das umfangreiche Flagschiff Premium. Die Geräte können von Ihnen nachträglich per Programm-Upload auf höhere Leistungsstufen aufgerüstet werden.

SpectroDens Basic

- Automatische Dichtemessung
- Dichte CMYK (mit Referenzwerten)
- Flächendeckung
- Tonwertzunahme
- Druckkontrast
- · Grau- und Farbbalance
- Farbannahme
- · Druckkennlinie (Kurzscan)
- Dichtespektrum
- Spektrale Dichte für Sonderfarben
- · Trendanzeige ExPresso mini
- Schieben-/Dublieren
- Flächendeckung nach Yule-Nielsen für Druckplatten
- Sonderfarben-Tonwerte (SCTV)
- SCTV Kennlinie (Kurzscan)
- Mittelwert

SpectroDens Advanced

Funktionen wie SpectroDens Basic und zusätzlich:

- CIE L*a*b*
- CIE L*a*b* + D
- G7™ (Kurzscan)
- ΔE*a*b*
- · CIE L*C*h*ab
- CIE XYZ
- · CIE Farbkreis
- ΔE*cmc
- ΔE*CIE94
- ΔE*CIE2000
- Remissionsspektrum
- Ink-Check: Farbregelung von Sonderfarben
- Farbbibliothek mit bis zu 20 Farbfächern und insgesamt 25.000 Farbreferenzen
- Messwertspeicher für 3.000 Proben und 300 Referenzen

SpectroDens Premium

Funktionen wie SpectroDens Advanced und zusätzlich:

- Ugra/Fogra-Medienkeilauswertung (Kurzscan)
- ISO-Check: Farbregelung auf Basis von CIE L*a*b*-Werten (Kurzscan)
- · CIE L*u*v*
- · CIE L*C*h*uv
- CIE xyY
- DIN Lab99
- Metamerie-Index
- Weißgrad
- Gelbgrad
- Universelle Scanmessung
- Pass-/Fail-Toleranz
- Opazität
- · OBA-Check

AEX Samule: Reference

ANALYSEGERÄT QFID-100HR

Art.-Nr.: C01-0147



Der QFID-100HR dient zur Restlösemittelbestimmung von Druckereierzeugnissen aller Art und VOC anderer Produkte. Er arbeitet nach dem Prinzip eines Headspacesamplers. Der Headspacesampler enthält zusätzlich einen integrierten Gas-Chromatografen. Diese Version reduziert den Platzbedarf und hat noch weitere technische Vorteile durch die neue Konstruktion. Schnell, zuverlässig und mit sehr hoher Präzision werden Druckproben analysiert. Vom Gerät können 20 Lösemittel unterschieden werden. Eine komplette Analyse dauert ca. 10 Minuten. Das Ergebnis wird sofort in mg/m² angegeben. Durch einen Autosampler wird die Bedienbarkeit wesentlich erleichtert und macht somit den Einsatz von Fachpersonal nicht erforderlich. Der Kunde erhält eine maßgeschneiderte Analysenmethode.

Die Analyse besteht aus 3 Schritten:

- Definierte Menge Probe (z.B. 50 cm²) in die Flasche geben und verschließen
- 2. Probe in den Probenträger stellen
- 3. Probe Anmelden --- Fertig! Das Ergebnis wird automatisch ausgedruckt.

Systembeschreibung:

Der QFID-100HR besitzt einen Flammenionisationsdetektor (FID). Der FIDwurde für die schnelle Chromatografie optimiert, die Signale werden mit einem PC auszuwerten.

Das System besitzt einen automatischen Headspacesampler. Um eine hohe Reproduzierbarkeit zu erreichen, ist der Druckaufbau und die Analysezeit elektronisch gesteuert und geregelt. Das Integrationssystem liefert automatisch alle Ergebnisse.

In die 20 ml Headspaceflaschen wird die Probe gegeben (z.B. 50–100 cm²). Der QFID-100HR temperiert die Probe exakt z.B. 15 Minuten bei 90 °C. Danach wird automatisch ein Teil der Probe aus dem Gasraum entnommen, chromatografisch getrennt und automatisch am PC ausgewertet. Die Restlösemittelanalytik arbeitet nach DIN / EN 13628-2.

Die Trennung der Komponenten erfolgt durch eine gaschromatografische Säule (ø 0,25 mm Kapillare). Das System besteht aus einem kompletten Headspacesampler und Gas- Chromatograf. Alle Eingaben sind Password geschützt um Fehlbedienung durch ungeschultes Personal zu vermeiden.

DRUCKMESSGERÄT N-5000



Mit dem Druckmessgerät N-5000 kann schnell und präzise der Anpressdruck an Schleifmaschinen im Bereich der Galvanik und der Rakeldruck an Andruck- und Fortdruckmaschinen gemessen werden. Diese Messergebnisse sind wichtige Faktoren, um bei der Zylinderherstellung und an den Druckmaschinen konstante Produktionsbedingungen zu schaffen.

STRICHCODE-MESSGERÄT REA PC-SCAN



Das REA PC-Scan vereint eine motorgesteuerte Präzisions-Messeinheit mit einem Rotlicht-Halbleiterlaser. Die vom REA PC-Scan ermittelten Reflexionswerte sowie die Breiten der Striche und Lücken eines Strichcodes werden über die serielle Schnittstelle an einen PC, Laptop oder ein Notebook übertragen.

Die Auswerte-Software des REA PC-Scan arbeitet unter Windows und übernimmt die Erkennung der einzelnen Strichcodearten sowie die Überprüfung der Übereinstimmung der ermittelten Messwerte mit den für jede Codeart gültigen Spezifikationen und Normen.

ROTATION

CHEMIKALIEN / VERBRAUCHSMATERIAL | MESSGERÄTE | SONDERANLAGENBAU | STROBOSKOPE

AUTOMATISCHE PRESSEUR-REINIGUNGSANLAGE - APR

für Tiefdruck-Rotationsmaschinen

Art.-Nr.: C02-0070





Vorteile der Anlage:

- · Der empfindliche Gummipresseur wird geschont. Das Reinigen des Presseurs ist durch den Einsatz absolut gewährleistet und verursacht keine Schäden beispielsweise durch den Einsatz von Bürsten oder mechanischen Reinigungswerkzeugen.
- · Ein großer Vorteil dieser Anlage ist die deutliche Reduzierung der Fertigungshilfszeiten für die Reinigung des Presseurs.
- · Legt man monatlich als Rüstzeit einen Aufwand von etwa 10 Stunden zugrunde, hat sich die Investition einer solchen Anlage bereits nach einem ½ bis ¾ Jahr amortisiert

BAHNREINIGUNGSSYSTEME

Art.-Nr.: C02-0070



Heimann bietet als zuverlässiger Partner der Druckindustrie Oberflächenreinigungssysteme für unterschiedlichste Anwendungen an. Unsere Bahnreinigungssysteme eignen sich für alle Arten von Materialien. Die Systeme können ein- oder zweiseitig entstauben, außerdem sind sie für hohe als auch geringe Staubaufkommen konzipiert. Alle unsere Entstaubungssysteme können manuell oder auch pneumatisch angesteuert werden. Die Anlagen sind ideal für die permanente Kontaktreinigung konstruiert. Die Schmutzpartikel werden durch den Einsatz spezieller Polymerrollen von der Oberfläche abgehoben und von Kleberollen aufgenommen, es werden keine Chemikalien oder Reinigungstücher benötigt. Die Klebkraft der Polymerrollen ist variabel. Die Anlagen können in vielen Bahnbreiten geliefert werden.

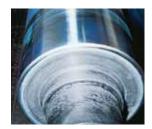
AUTOMATISCHE ZYLINDER-REINIGUNGSANLAGE - AZR

für Tiefdruck-Rotationsmaschinen

Art.-Nr.: A02-2000







ohne AZR

mit AZR

Vorteile:

- · An den Stirnseiten setzen sich keine Farbkörper ab. Die Zylinder verlassen mit sauberen Stirnseiten die Maschine und müssen nicht in der Waschmaschine gereinigt werden.
- · Die Verschmutzung der Maschine im Spritzschutzbereich nimmt deutlich ab. Hierdurch wird der Reinigungsaufwand außerhalb der Produktion deutlich vermindert.
- Diese klaren Vorteile schlagen sich in mehr als 700 installierten Einheiten weltweit nieder. Mit der automatischen Zylinderreinigung in der Maschine wurde ein technischer Maßstab gesetzt, der heute zur Ausrüstung jeder neuen Tiefdruckrotationsmaschine gehört.

REINIGUNGSANLAGEN FÜR DIE TIEFDRUCK- UND BESCHICHTUNGS-INDUSTRIE



Heimann bietet Ihnen Reinigungsanlagen für die Druck- und Beschichtungsindustrie an. Sprechen Sie uns an, wir haben immer eine Lösung für Ihre Reinigungsaufgaben. Die Standard Maschinen sind Mikroprozessor gesteuert und sind auch in ATEX Ausführung lieferbar. Alle Anlagen können auch kundenspezifisch angefertigt werden. Die ebenfalls von uns lieferbaren Reiniger sind umweltfreundlich und für alle Einsatzgebiete verwendbar.

Teilereinigungsanlagen

Art.-Nr.: A02-0039

Zylinder- / Walzenreinigungsanlagen

Art.-Nr.: A02-0040

CHEMIKALIEN / VERBRAUCHSMATERIAL | MESSGERÄTE | SONDERANLAGENBAU | STROBOSKOPE

POCKET STROBE ROLUX 2.0

Art.-Nr.: C02-9002

Handstroboskop basierend auf Xenonlicht-Technologie.

Technische Daten:

- 1200 Lux Lichtstärke
- Blitzdauer < 9µs
- · 2 Stunden Dauerbetrieb mit Batterie
- · Li-Ion-Akkutechnologie
- · Dauerbetrieb mit Netzteilmöglich
- · Messbereich von 30 bis 12.500 Blitze pro Minute (fpm)
- · Lebensdauer der Xenon-Lampe mehr als 200.000.000 Blitze (6.000 pro Minute)
- · dynamischer Drehcodierer
- LC Display



Lieferumfang:

- · Stroboskop im handlichen Transportkoffer mit Triggersignalstecker, Länder-Adapter,
- Bedienungsanleitung
- · Gerätespezifisches Test-Zertifikat

RT STROBE POCKET LED

Art.-Nr.: C02-9007

Das außergewöhnlich leistungsfähige LED-Handstroboskop. Superschnell. Superhell. Superdicht. Das weltweit stärkste Handstroboskop mit LED-Technologie. Für Hochleistungsanwendungen (Schutzklasse IP65) und ultraschnelle Bewegungen.

Technische Daten:

- · 11500 Lux Lichtstärke
- Blitzfrequenz 30-300.000 Blitze pro Minute
- Schutzart IP65 (Staub und Strahlwasser)
- · Modell T mit Trigger-Ein-/Ausgang
- · umfangreiche Einstellungsmöglichkeiten (z.B. Blitzfrequenz, Blitzdauer, Verzögerungszeit, Phasenverschiebung und mehr)



- Stroboskop
- 6 Stück AA-Batterien
- · Bedienungsanleitung

- · Qualitätszertifikat
- · stabiler Koffer

RT STROBE QBLED

Art.-Nr.: C02-9014

Die extrem lichtstarken Handstroboskope der RT STROBE qbLED Serie suchen in Bezug auf Lichtstärke, Bedienung und Technik ihresgleichen. Die sehr robusten und exakten Handstroboskope sind insbesondere für die Bereiche Wartung/Inbetriebnahme und Inspektion konzipiert worden..

Lieferumfang:

- Stroboskop
- · Bedienungsanleitung
- Kalibrierungszertifikat
- · Ladenetzteil mit Steckersatz

- Triggerstecker
- Griff
- Koffer





RT STROBE 3000, 5000 UND 7000

Art.-Nr.: C02-9004 ff.

Bei dem RT Strobe handelt es sich um ein stationäres Stroboskop mit überzeugenden Leistungsdaten

Technische Daten:

- Frequenzbereich: 0-12500 FPM
- Blitzdauer < 5µs
- Beleuchtungsstärke: Einzelblitze 10 MegaLUX @ 30 cm / 12" 500 LUX @ 30 cm / 12" @ 6000 FPM
- Blitzenergie: 600 mJoule @ 1200 FPM
- · Ausleuchtbereich: 20 x 30 cm
- · Gehäusematerial: Aluminium
- · Abmessungen: 150x130x112 mm
- Gewicht: ca. 870g

Lieferumfang:

- Stroboskop RT STROBE 3000
- Alternativ auch mit LED Beleuchtung (RT Strobe 3000 LED);
 Frequenzbereich: 0 120000 FPM; Beleuchtungsstärke: Einzelblitzca. 0,7 Mega-Lux @ 30 cm/12", maximal 6000 Lux @ 30 cm/12"
- Bedienungsanleitung
- · 1 Stecker für Triggereingang und Versorgung
- · Alternativ mit oder ohne Netzteil





RT STROBE CONTROL

Art.-Nr.: C02-9006

Leistungsfähige Steuereinheit für Stroboskope mit umfangreichen Möglichkeitender Signalbeeinflussung

Einheiten der Darstellung:

- FPM = Blitze pro Minute (Flash per minute)
- RPM = Umdrehungen pro Minute
- Hz = Frequenz der Bewegung (Bewegung pro Sekunde)

Lieferumfang:

- Stroboskop Steuereinheit RT STROBE control
- Bedienungsanleitung
- Triggerkabel 1,5 m
- Zertifikat
- Koffer



SERVICE

LABORANALYSEN

In unserem mit modernsten Analysegeräten ausgestattetem Labor führen wir auf Wunsch Analysen von Galvanikbadelektrolyten (Kupfer-, Chromelektrolyt) sowie Abwasseruntersuchungen durch. Wir erstellen Ihnen gerne hierzu ein Angebot. Die folgenden Tabellen geben Ihnen ein Überblick über die verschiedenen Analyseparameter:

Kupferbadelektrolyt

Art.-Nr.: A03-0144

Analyse von:

- Kupfersulfat
- Schwefelsäure
- Chlorid
- Eisen
- Titan

Chrombadelektrolyt

Art.-Nr.: A03-0181 bzw. A03-0185

- Chromsäure
- Chromsaure
 Chrom-III-oxid
- Sulfat
- Chlorid
- Katalysator C
- Dichte
- Eisen
- Kupfer
- Zink
- TCC
- Leitfähigkeit
- Oberflächenspannung

Abwasseruntersuchung

Art.-Nr.: A03-0123 Analyse von:

- ph-Wert
- Leitfähigkeit
- AOX-Gehalt
- · Absetzbare Stoffe
- Sulfat
- Kupfer
- Nickel
- Chrom gesamt
- Eisen
- Silber

Zusätzlich bieten wir ihnen Härtemessungen, mikroskopische Untersuchungen, usw. an.





SERVICE IM BEREICH MESSGERÄTE

Unsere Messgeräte-Spezialisten führen Reparaturen und Kalibrierungen an ihren Geräten durch. Zusätzlich schulen wir Ihre Mitarbeiter im Umgang mit den einzelnen Geräten vor Ort. Möchten Sie gerne Testmessungen durchführen und dazu ein Messgerät mieten: bitte sprechen Sie uns an.





VERMITTLUNG UND VERKAUF VON GEBRAUCHTMASCHINEN

für den Illustrations- und Verpackungstiefdruck sowie für die Zylinderherstellung Die gutes und weltweites Netzwerk bietet Ihnen einen optimalen Zugriff auf gebrauchte Druckmaschinen und Anlagen aus der Druckindustrie. Wir verfügen über ein umfangreiches Angebot an Gebrauchtmaschinen und übernehmen die weltweite Verlagerung kompletter Druckstandorte.

Wir bieten Ihnen Anlagen aus folgenden Bereichen:

- Repro-Ausrüstung
- Galvanik
- Gravur
- Tiefdruckmaschinen
- Flexodruckmaschinen
- Offsetdruckmaschinen
- Andruckmaschinen
- Peripherie
- Weiterverarbeitung

Sollten Sie eine gebrauchte Anlage suchen, oder gebrauchte Anlagen anbieten wollen, sprechen Sie uns an und fordern Sie unseren Service.

Wir haben internationalen Zugriff auf beste gebrauchte Produktionsanlagen und sorgen für eine komplette Betreuung bei deren Verlagerung inklusive De- und Remontage sowie den Transport.

Eine aktuelle und genaue Übersicht der Gebrauchtanlagen können Sie jederzeit auf unserer Homepage unter www.heimann-hamm. de einsehen und abrufen.

Auf Wunsch mailen oder faxen wir Ihnen auch monatlich unserer aktuelles Gebrauchtmaschinenangebot zu oder besuchen Sie unsere Website unter: www.heimann-hamm.de







GRAPHISCHE TECHNIK UND HANDEL HEIMANN GMBH

Pferdekamp 9 | D-59075 Hamm

Tel +49 (0)2381.9 72 16-0 **Fax** +49 (0)2381.9 72 16-2

info@heimann-hamm.de WWW.HEIMANN-HAMM.DE

