









FORMHERSTELLUNG



GALVANIK | GRAVUR | ZYLINDERKORREKTUR | MESSGERÄTE

PLUSKORREKTUR



	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	B09-0232	Essigsäure 20 %	Umweltfreundliches und ungiftiges Reinigungsmittel für die Zylinderoberfläche
	B03-0012	Triplepuder	
	A03-0014	Nachätzfarbe N	Säurefeste Farbe zum Schutz der Stege bei Nachätzungen; in Dosen
	A02-0003 ff.	Handwalze	Gummiwalze zum Auftragen der Nachätzfarbe auf den Zylinder; in verschiedenen Ausführungen
	B09-0710	Härter auf Spiritusbasis	Lösung zum Härten der Nachätzfarbe
	B03-0550	Talkum	Schutzpuder zum Härten der Nachätzfarbe
	B03-0001	Polierpaste CIDI 20	Polierpaste zur Anwendung nach der Zylinderkorrektur zum Polieren des Kupferzylinders
	A03-0541	Nachätzlösung 36 °Be	Eisen(III)-chloridlösung zum Ätzen in Kupfer; auch in anderen Konzentrationen lieferbar (z. B. 33 °Bé, 45 °Bé, 48 °Bé)

CHROMNACHÄTZLÖSUNGEN

Lösungen zum Ätzen in Chrom; Produkte ätzen sehr gleichmäßig und haben unterschiedliche Ätzraten; gute Benetzung des zu korrigierenden Bereichs; keine Bildung von Chromat bei der Ätzung

	A03-0518	Pluskorrektur CIDI III/HMG	Pluskorrektur HMG ist zinkfrei
	A03-0508 ff.	Pluskorrektur HME/2 bzw. E	Pluskorrektur HME/2 und E sind zinkfrei; längere Ätzzeiten
	M51-M15048	Acecor Chromätze Nr. 5	Acecor Chromätze Nr. 5 ist eine zinkfreie Lösung, enthält zusätzlich ein Flockungshilfsmittel
	B03-0011	Ätzpuder Nr. 1	Fördert eine gleichmäßigere Ätzung in Chrom und verhindert unerwünschtes Durchschlagen



MINUSKORREKTUR

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	B09-0232	Essigsäure 20 %	Umweltfreundliches und ungiftiges Reinigungsmittel für die Zylinderoberfläche
	B03-0012	Tripelpuder	

MINUSKORREKTUR

Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
 A05-0020 ff.	Nickelanoden	Mit Filz überzogene Anoden für die Aktivierung der Zylinderoberfläche, in verschiedenen Größen (z. B. 10 × 10 cm), mit Stecker oder Bügel
	A03-0502	Aktivierung VB 4
	A03-0500	Aktivierung GPI
	M73-M15307	Acecor Haftnickel FSR 15307
M73-M10879	Acecor Nickellösung 10879	Nickellösungen zum Aktivieren der Chromoberfläche nach Merck, etwas aggressiver
 A05-0011 ff.	Kupferanoden	Mit Filz überzogene Anoden zum Abscheiden von Kupfer auf der Zylinderoberfläche, in verschiedenen Größen (z. B. 10 × 10 cm), mit Stecker oder Bügel
 A03-0570	Schnellkupfer	Kupferlösung zum Abscheiden einer gleichmäßigen und gut haftenden Kupferschicht auf dem Nickel
 B03-0530	Asphaltlack spezial TD	Lack zum Schutz von Stegen bzw. Näpfchen bei der galvanischen Minuskorrektur
 A03-0541	Nachätzlösung 36 ° Bé	Eisen(III)-chloridlösung zum Entfernen von überschüssiger Minuskorrektur, ätzt Kupfer und Nickel
 B04-6004	Lindenholzkohle	Zum Abschleifen von Kupfer auf den Chromstegen






SONSTIGE PRODUKTE FÜR DIE ZYLINDERKORREKTUR

Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
 B09-0520	Kupferselektivätze	Lösung zum Entfernen von überschüssigem Kupfer unter dem sich weitere Minuskorrekturschichten befinden; ätzt kein Nickel oder Chrom; chromatfrei
	B01-0592	Korrekturlack Medium
	B09-0175	Säurefeste Kopierschicht HR 100/NS
	B09-0169	Verdüner HR
	B09-0172	Entwickler HR
		Set für die kopiertechnische Nachätzung in Kupfer mittels eines Negativfilmes; Härtung durch UV-Licht; Schichten sind säurefest; Entfernung nicht gehärteter Stellen mittels Entwickler

FORMHERSTELLUNG

GALVANIK | GRAVUR | ZYLINDERKORREKTUR | MESSGERÄTE

SONSTIGE PRODUKTE FÜR DIE ZYLINDERKORREKTUR

	Bestell-Nr.	Artikel	Anwendung / Eigenschaften
	B03-0003	Zylinderlack Nr.10	Zur Ausbesserung von beschädigten Zylindern mit kleinen Löchern im Grundkupfer
	B09-9101	Watt'scher Elektrolyt	Nickellösung zur Bearbeitung der Zylinderränder
	B03-0801 ff.	Handstichel für Kupfer bzw. Chrom	Für die manuelle Nachgravur in Kupfer bzw. in Chrom, mit WIDIA-Spitze; in verschiedenen Ausführungen
GRAPHIT-ANODEN			
	B08-0045	Anode X13L	Sets für die Korrektur nach dem Dalic-Verfahren und zum Ausbessern B08-0036 Anode X10L von Beschädigungen
	B08-0036	Anode X10L	
	B08-0035	Anode T8	
ANODENHALTER			
	B08-0061	Anodenhalter AX	Sets für die Korrektur nach dem Dalic-Verfahren und zum Ausbessern von Beschädigungen
	B08-0060	Anodenhalter AT	
ANODENBEZÜGE			
	B08-0015	Bonetten mit Graphit BF13	Sets für die Korrektur nach dem Dalic-Verfahren und zum Ausbessern von Beschädigungen
	B08-0016	Bonetten ohne Graphit	
	B01-0348 ff.	Pinsel Nr. 1510	Feine Pinsel aus Rotmarderhaaren in verschiedenen Größen (1-12)
	C03-0404 ff.	Pinsel Nr. 550	Breite Pinsel aus Ziegenhaar in verschiedenen Breiten (15-100 mm)
	B01-0180	Spritzpistole Mod. B1, Düse 0,3 mm	Spritzpistole zum Auftragen von Lack
	C02-0802 ff.	Korrekturgerät 15 V	Gleichrichter für die galvanische Minuskorrektur (15 A, 30 A, 60 A oder 100 A)