

### Keil Rakel

Die speziell angeschliffene Rakelspitze resultiert in einer erhöhten Stärke und Stabilität des Rakelmessers und reduziert gleichzeitig die Kontaktzonenabweichungen, verursacht durch zu hohen Anpressdruck und hohe Maschinengeschwindigkeiten. Die scharfe Rakelkante und die steife Rakelspitze ergeben eine saubere Ab rakelung, gleichzeitig wird ein Abbrechen der Rakelspitze verhindert. Dieses Rakel wird mit einem Standard Keilanschliiff von 15° geliefert, es sind aber auch andere Winkel lieferbar.

### Soft Rakel

Diese Kohlestoff-Stahlrakel sind mit einer nickelbasierten Legierung beschichtet, welches gute Resistenz gegen korrosive Farben, Beschichtungen und Lacke zeigt. Dieses Soft-Rakel ist speziell für wasserbasierte Farben geeignet, da es antikorrosive Eigenschaften aufweist. Die weiche sich selbst reparierende Beschichtung reduziert das Auftreten von Score-Line- Bildung signifikant. Das Softrakel hat eine sehr weiche und geschmeidige Kontaktzone.

### Rakel mit abgerundeter Kante

Dieses Rakel mit einem flachen 30° Anschliiff, verfügt über eine gesteigerte Steifheit und reduzierte Biegung, welche durch hohen Anpressdruck und schnelle Druckrotationen hervorgerufen wird. Die dünne Rakelspitze gewährleistet einem sauberen Farbauftrag und hilft, das Auftreten von Tönen zu reduzieren. Die Rakelspitze vergrößert sich dabei proportional zum 30° Anschliiff. Auf Anfrage auch andere Anschliiffe möglich.

### Kunststoffrakel

Die Haupteinsatzgebiete der Kunststoffrakel sind der Verpackungsmarkt, die Faltschachtelherstellung, die Etikettenindustrie, die Produktion von Briefumschlägen und viele Beschichtungsanwendungen. Dieses preiswerte Rakel ermöglicht durch seine hohe Widerstandsfähigkeit gegen chemische Substanzen und Lösemittel den Einsatz für praktisch alle Flexodruckanwendungen. Es hat eine geschmeidige Abrakelung und unterstützt somit die Langlebigkeit der Keramikrasterwalze. Oft wird es als Schließrakel, in Kombination mit einem metallischen Arbeitsrakel eingesetzt, wodurch die Kosten und auch die Schnittgefahr reduziert werden können. Speziell zu erwähnen ist seine außerordentliche hydrophobe Eigenschaft, wodurch es für wasserbasierende Applikationen prädestiniert ist.

### Stützrakel

Ein Stützrakel kommt dann zur Anwendung, wenn der Druck auf das Arbeitsrakel zu groß oder das Einspannverhältnis nicht optimal ist. Es gilt eine Durchbiegung der Arbeitsrakel zu verhindern, um eine gleichmäßig scharfe und konstante Kontaktzone zu gewährleisten. Das Stützrakel sorgt für perfekte Planheit und Steifigkeit und gewährleistet eine zuverlässige Unterstützung des Arbeitsrakels. Mit einer doppelten Materialstärke wie das Arbeitsrakel wird die Funktion des Stützrakels ideal genutzt.

Unsere Rakel sind in verschiedenen Abmessungen und Ausführungen erhältlich

Materialstärken in mm	0.15–0.40
Materialbreiten in mm	15–90
Winkelungen in °	3–60
Lamellenstärken in mm	0.055–0.300
Lamellenbreiten in mm	0.8–1.7

## RAKEL

Art.-Nr.: D02-0008 ff.

## STÜTZRAKEL

Art.-Nr.:D02-4103 ff.



Für den Andruck und Produktionsdruck; in verschiedenen Typen (Normalstahl, Edelstahl und beschichtet) und Abmessungen; mit oder ohne Lamelle

## RAKELWINKELMESSGERÄT

Art.-Nr.: D02-0008 ff.



Einstellungslehre für Rakelwinkel

Vorteile: Druck ohne Streifen, höchstmögliche Rakel-Lebensdauer  
Verfügbar für Zylinderumfänge 200–700 mm und 700–1400 mm